

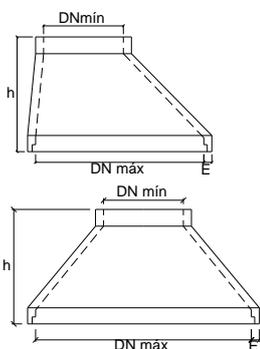


| | |
|---|--|
| Utilização prevista | Anéis e Fundos de caixa em betão armado e Cúpulas em betão armado com fibras de Aço (AFM) para câmaras de inspeção e câmaras de visita de forma interna circular. Destinam-se principalmente a permitir o acesso a, e permitir o arejamento de, sistemas de drenagem ou esgotos para o encaminhamento de águas residuais, águas pluviais e águas superficiais por gravidade ou ocasionalmente a baixa pressão, predominantemente instalados em áreas subjacentes a tráfego de veículos e/ou peões. |
| Características | Os anéis, cúpulas e fundos de caixa são fabricados em máquina de desmoldagem imediata. As características geométricas e mecânicas encontram-se descritas nas tabelas abaixo. As classes são definidas de acordo com a definição constante da norma EN 1917. |
| Controlo do Processo de Produção | A SIROLIS, S.A., mantém implementado um sistema de gestão da qualidade baseado na NP EN ISO 9001. Nos anéis, cúpulas e fundos de caixa são consideradas as características essenciais requeridas no anexo ZA da EN 1917, relativas à marcação CE. Os critérios de amostragem e avaliação da conformidade e os requisitos e métodos de ensaio, estão de acordo com a EN 1917. Todos os materiais constituintes dos anéis, cúpulas e fundos de caixa estão de acordo com as especificações definidas pela Sirolis e recomendações normativas em vigor. Todos os equipamentos utilizados no fabrico e controlo dos produtos são verificados e calibrados por laboratórios acreditados, de acordo com a norma EN 1917. |
| Aço | A500 ER As Fibras de aço com resistência característica à tração $\geq 1000 \text{ N/mm}^2$, em conformidade com a EN 14889-1 |
| Acabamento | Rugoso |
| Montagem | A montagem de anéis, cúpulas e fundos de caixa deverá ser realizada com o apoio de máquinas adequadas aos pesos a movimentar. Aquando da sua aplicação, deverá proceder-se à limpeza das zonas de encaixe, verificando se as mesmas não estão deterioradas. Os módulos devem manter-se concentricamente suspendendo o módulo com os utensílios adequados. |
| Juntas | As juntas deverão ser seladas com argamassa a fim de garantir a sua estanquicidade. A verificação da estanquidade dos anéis e cúpulas e da junta é realizada de acordo com os procedimentos definidos na norma EN 1917. |
| Normas aplicáveis | NP EN 206-1 • LNEC E464 • EN 1917 |

Características Geométricas
Anéis Armados


| Designação | Referência | Diâmetro Nominal (mm) DN | Altura (mm) h | Espessura (mm) E | Peso Peça (Kg) | Força mín. CD kN/m | Classe |
|-------------------|----------------|--------------------------|---------------|------------------|----------------|--------------------|--------|
| ANA 1000x300 C75 | 2.007.31000003 | 1000 ± 20 | 300 ± 10 | 100 ± 10 | 261 | 75 | C75 |
| ANA 1000x500 C75 | 2.007.51000004 | 1000 ± 20 | 500 ± 10 | 100 ± 10 | 430 | | |
| TUA 1000x1000 C75 | 2.012.10010001 | 1000 ± 20 | 1000 ± 10 | 100 ± 10 | 835 | | |
| ANA 1250x300 C35 | 2.007.31250003 | 1250 ± 20 | 300 ± 10 | 100 ± 10 | 320 | 43.75 | C35 |
| ANA 1250x500 C35 | 2.007.51250004 | 1250 ± 20 | 500 ± 10 | 100 ± 10 | 525 | | |
| ANA 1250x1000 C35 | 2.007.11250003 | 1250 ± 20 | 1000 ± 10 | 100 ± 10 | 1021 | | |

ANA – Anel de Betão Armado; TUA – Tubo de Betão Armado.

Cúpulas AFM


| Designação | Referência | Diâm. Max. (mm) DN Máx | Diâm. Min. (mm) DN Mín | Altura (mm) h | Espessura (mm) E | Peso Peça (Kg) |
|----------------------|----------------|------------------------|------------------------|---------------|------------------|----------------|
| CCA 1000x600x700 AFM | 2.007.60100002 | 1000 ± 20 | 600 ± 10 | 700 ± 20 | 100 ± 10 | 487 |
| CCA 1250x600x750 AFM | 2.007.60120003 | 1250 ± 20 | 600 ± 10 | 750 ± 20 | 100 ± 10 | 545 |
| CEA 1000x600x700 AFM | 2.007.60100004 | 1000 ± 20 | 600 ± 10 | 700 ± 20 | 100 ± 10 | 485 |
| CEA 1250x600x750 AFM | 2.007.60120004 | 1250 ± 20 | 600 ± 10 | 750 ± 20 | 100 ± 10 | 639 |

CCA – Cúpula Concêntrica de Betão Armado com Fibras Metálicas; CEA – Cúpula Excêntrica de Betão Armado com Fibras Metálicas.

| Designação | Forma | Diâmetro Nominal (mm) DN | Altura (mm) H | Altura (mm) h | Altura útil (mm) | Espessura (mm) E | Diâmetro Canal (mm) d | Peso (Kg) |
|--------------------|-------------|--------------------------|---------------|---------------|------------------|------------------|------------------------------|-----------|
| Fundo Caixa | Hexagonal | 1000 ± 20 | 490 ± 10 | 90 ± 20 | 400 ± 20 | 100 a 140 ± 5 | 200 / 250 | 1010 |
| | Hexagonal | 1000 ± 20 | 685 ± 10 | 90 ± 20 | 600 ± 20 | 100 a 140 ± 5 | 200 / 250 / 315 | 1200 |
| | Circular SR | 1000 ± 20 | 600 ± 10 | 90 ± 20 | 500 ± 20 | 200 ± 5 | 200 / 250 / 315 / 400 | 1580 |
| | Circular SR | 1000 ± 20 | 700 ± 10 | 90 ± 20 | 600 ± 20 | 200 ± 5 | 500* | 1750 |
| | Circular | 1250 ± 20 | 850 ± 10 | 90 ± 20 | 740 ± 20 | 160 ± 5 | 200 / 250 / 315 / 400 / 500* | 2190 |

Fundo com inclinação de 1%. Tolerância na planeza do canal de ± 5 mm

